



Internet: www.esd.bg, E-mail: info@esd.bg

ПРОТОКОЛ ЗА СЕРВИЗНА ДЕЙНОСТ / Направление СНС Оглед на машина за Модернизация

Клиент:		Дата:	
Адрес:		Час:	
Лице за контакт:		E-mail:	
Тел.:		Факс:	

Информация за машината:

- Производител, Тип, Модел, Nr, Произведена на
- ЦПУ: Производител, Модел, Id Nr, SN, Произведено на
- ЦПУ: Софтуерни версии, NC, PLC
- Стъпка на позициониране (инкремент) по линейните оси, в mm или μm
- Стъпка на позициониране по кръговите оси, в Ъгливи Градуси $^{\circ}$, Минути ', Секунди ''
- Стъпка на позициониране за Шпиндела S, в Ъгливи Градуси $^{\circ}$, Минути ', Секунди ''

Ос X:

- Серво мотор: Производител, Модел, Id Nr, SN
- Постояннотоков мотор Синхронен мотор Асинхронен мотор
- Пусков момент M_0 , Nm: Номинален момент M_N , Nm: Макс. момент M_{max} , Nm:
- Пусков ток I_0 , A: Номинален ток I_N , A: Макс. ток I_{max} , A:
- Мощност P_N , kW: Захр. напрежение U_N , V:
- Ном. обороти n_N , min^{-1} : Макс. обороти n_{max} , min^{-1} : Спирачка, Напрежение, V:
- Начин на монтаж на мотора: директно към СВД с предавка към СВД, с отношение 1:
- Серво модул: Производител, Модел, Id Nr, SN
- Аналогово задание +/- 10 V Цифрово задание, PWM задание, kHz
- Номинален ток I_N , A: Макс. ток I_{max} , A:
- Мощност P_N , kW: Макс. мощност P_{max} , kW: Захр. напрежение U_N , V:
- Изм. с-ма за позиция: Производител, Модел, Id Nr, SN
- Интерфейс, Изм. дължина, Дължина на кабела до ЦПУ
- Изм. с-ма за скорост: Производител, Модел, Id Nr, SN
- Интерфейс, Брой Импулси/Напрежение, Дължина на кабела до Серво



HEIDENHAIN



KOVOSVIT MAS

Ос Y:

- Серво мотор: Производител, Модел, Id Nr, SN
- | | | |
|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> Постояннотоков мотор | <input type="checkbox"/> Синхронен мотор | <input type="checkbox"/> Асинхронен мотор |
|---|--|---|
- Пусков момент M_0 , Nm: Номинален момент M_N , Nm: Макс. момент M_{max} , Nm:
- Пусков ток I_0 , A: Номинален ток I_N , A: Макс. ток I_{max} , A:
- Мощност P_N , kW: Захр. напрежение U_N , V:
- Ном. обороти n_N , min⁻¹: Макс. обороти n_{max} , min⁻¹: Спирачка, Напрежение, V:
- Начин на монтаж на мотора: директно към СВД с предавка към СВД, с отношение 1:
- Серво модул: Производител, Модел, Id Nr, SN
- | | | |
|---|---|---|
| <input type="checkbox"/> Аналогово задание +/- 10 V | <input type="checkbox"/> Цифрово задание, | <input type="checkbox"/> PWM задание, kHz |
|---|---|---|
- Номинален ток I_N , A: Макс. ток I_{max} , A:
- Мощност P_N , kW: Макс. мощност P_{max} , kW: Захр. напрежение U_N , V:
- Изм. с-ма за позиция: Производител, Модел, Id Nr, SN
- Интерфейс, Изм. дължина, Дължина на кабела до ЦПУ
- Изм. с-ма за скорост: Производител, Модел, Id Nr, SN
- Интерфейс, Брой Импулси/Напрежение, Дължина на кабела до Серво

Ос Z:

- Серво мотор: Производител, Модел, Id Nr, SN
- | | | |
|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> Постояннотоков мотор | <input type="checkbox"/> Синхронен мотор | <input type="checkbox"/> Асинхронен мотор |
|---|--|---|
- Пусков момент M_0 , Nm: Номинален момент M_N , Nm: Макс. момент M_{max} , Nm:
- Пусков ток I_0 , A: Номинален ток I_N , A: Макс. ток I_{max} , A:
- Мощност P_N , kW: Захр. напрежение U_N , V:
- Ном. обороти n_N , min⁻¹: Макс. обороти n_{max} , min⁻¹: Спирачка, Напрежение, V:
- Начин на монтаж на мотора: директно към СВД с предавка към СВД, с отношение 1:
- Серво модул: Производител, Модел, Id Nr, SN
- | | | |
|---|---|---|
| <input type="checkbox"/> Аналогово задание +/- 10 V | <input type="checkbox"/> Цифрово задание, | <input type="checkbox"/> PWM задание, kHz |
|---|---|---|
- Номинален ток I_N , A: Макс. ток I_{max} , A:
- Мощност P_N , kW: Макс. мощност P_{max} , kW: Захр. напрежение U_N , V:
- Изм. с-ма за позиция: Производител, Модел, Id Nr, SN
- Интерфейс, Изм. дължина, Дължина на кабела до ЦПУ
- Изм. с-ма за скорост: Производител, Модел, Id Nr, SN
- Интерфейс, Брой Импулси/Напрежение, Дължина на кабела до Серво

Шпиндел S:

- Мотор S: Производител, Модел, Id Nr, SN
- | | | |
|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> Постояннотоков мотор | <input type="checkbox"/> Синхронен мотор | <input type="checkbox"/> Асинхронен мотор |
|---|--|---|
- Мощност P_N , kW: Захр. напрежение U_N , V: Номинален момент M_N , Nm:
- Номинален ток I_N , A: Макс. ток I_{max} , A:

- Ном. обороти n_N, min^{-1} : Макс. обороти $n_{\text{max}}, \text{min}^{-1}$: Вентилатор, Напрежение, V:.....
- Начин на монтаж на мотор S: директно към шпиндела
 с предавка към шпиндела, с отношение 1:.....
 с механична скоростна кутия, с брой степени
- Серво модул: Производител, Модел, Id Nr, SN
- Аналогово задание +/- 10 V Цифрово задание, PWM задание, kHz
- Номинален ток I_N, A : Макс. ток I_{max}, A :
- Мощност P_N, kW : Макс. мощност $P_{\text{max}}, \text{kW}$: Захр. напрежение U_N, V :
- Изм. с-ма за позиция: Производител, Модел, Id Nr, SN
- Интерфейс, Изм. дължина, Дължина на кабела до ЦПУ
- Изм. с-ма за скорост: Производител, Модел, Id Nr, SN
- Интерфейс, Брой Импулси/Напрежение, Дължина на кабела до Серво
- Кръгова ос U (A):** има няма
- Серво мотор: Производител, Модел, Id Nr, SN
- Постояннотоков мотор Синхронен мотор Асинхронен мотор
- Пусков момент M_0, Nm : Номинален момент M_N, Nm : Макс. момент $M_{\text{max}}, \text{Nm}$:
- Пусков ток I_0, A : Номинален ток I_N, A : Макс. ток I_{max}, A :
- Мощност P_N, kW : Захр. напрежение U_N, V :
- Ном. обороти n_N, min^{-1} : Макс. обороти $n_{\text{max}}, \text{min}^{-1}$: Спирачка, Напрежение, V:.....
- Начин на монтаж на мотора: директно към СВД с предавка към СВД, с отношение 1:
- Серво модул: Производител, Модел, Id Nr, SN
- Аналогово задание +/- 10 V Цифрово задание, PWM задание, kHz
- Номинален ток I_N, A : Макс. ток I_{max}, A :
- Мощност P_N, kW : Макс. мощност $P_{\text{max}}, \text{kW}$: Захр. напрежение U_N, V :
- Изм. с-ма за позиция: Производител, Модел, Id Nr, SN
- Интерфейс, Изм. дължина, Дължина на кабела до ЦПУ
- Изм. с-ма за скорост: Производител, Модел, Id Nr, SN
- Интерфейс, Брой Импулси/Напрежение, Дължина на кабела до Серво
- Кръгова ос V (B):** има няма
- Серво мотор: Производител, Модел, Id Nr, SN
- Постояннотоков мотор Синхронен мотор Асинхронен мотор
- Пусков момент M_0, Nm : Номинален момент M_N, Nm : Макс. момент $M_{\text{max}}, \text{Nm}$:
- Пусков ток I_0, A : Номинален ток I_N, A : Макс. ток I_{max}, A :
- Мощност P_N, kW : Захр. напрежение U_N, V :
- Ном. обороти n_N, min^{-1} : Макс. обороти $n_{\text{max}}, \text{min}^{-1}$: Спирачка, Напрежение, V:.....
- Начин на монтаж на мотора: директно към СВД с предавка към СВД, с отношение 1:
- Серво модул: Производител, Модел, Id Nr, SN
- Аналогово задание +/- 10 V Цифрово задание, PWM задание, kHz

- Номинален ток I_N , A: Макс. ток I_{max} , A:
- Мощност P_N , kW: Макс. мощност P_{max} , kW: Захр. напрежение U_N , V:
- Изм. с-ма за позиция: Производител, Модел, Id Nr, SN
- Интерфейс, Изм. дължина, Дължина на кабела до ЦПУ
- Изм. с-ма за скорост: Производител, Модел, Id Nr, SN
- Интерфейс, Брой Импулси/Напрежение, Дължина на кабела до Серво

Кръгова ос W (C): има няма

- Серво мотор: Производител, Модел, Id Nr, SN
- Постояннотоков мотор Синхронен мотор Асинхронен мотор
- Пусков момент M_0 , Nm: Номинален момент M_N , Nm: Макс. момент M_{max} , Nm:
- Пусков ток I_0 , A: Номинален ток I_N , A: Макс. ток I_{max} , A:
- Мощност P_N , kW: Захр. напрежение U_N , V:
- Ном. обороти n_N , min⁻¹: Макс. обороти n_{max} , min⁻¹: Спирачка, Напрежение, V:
- Начин на монтаж на мотора: директно към СВД с предавка към СВД, с отношение 1:
- Серво модул: Производител, Модел, Id Nr, SN
- Аналогово задание +/- 10 V Цифрово задание, PWM задание, kHz
- Номинален ток I_N , A: Макс. ток I_{max} , A:
- Мощност P_N , kW: Макс. мощност P_{max} , kW: Захр. напрежение U_N , V:
- Изм. с-ма за позиция: Производител, Модел, Id Nr, SN
- Интерфейс, Изм. дължина, Дължина на кабела до ЦПУ
- Изм. с-ма за скорост: Производител, Модел, Id Nr, SN
- Интерфейс, Брой Импулси/Напрежение, Дължина на кабела до Серво

Допълнителна информация:

- Размери на ел. табло/шкаф Nr.1: Широчина mm Височина mm Дълбочина mm
- Размери на ел. табло/шкаф Nr.2: Широчина mm Височина mm Дълбочина mm
- Наличие на Ръчен Импулсен Генератор (HR 410): да не
- Наличие на Tool Changer: да не
- Наличие на Палетна смяна: да не
- Наличие на TS 3-D Touch Probe: да не
- Наличие на TT 3-D Touch Probe: да не
- Наличие на Синхронни оси (движение в паралел): да не
- Необходимост от Промяна на машинния пулт: да не
- Необходимост от Нов машинен пулт: да не
- Необходим брой PLC Изходи: 31 повече
- Необходим брой Аналогови Входи: Via PL 3 повече
- Необходим брой Аналогови Изходи: 6 повече
- Необходим брой Входи за Термистори: Via PL 3 повече

ЕСД БЪЛГАРИЯ ЕООД

Необходимост от ЦПУ компоненти (ЦПУ, серва, захр. модули, трансформатори, филтри, мотори, измервателни системи, кабели и т.н.):

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Необходимост от механичен ремонт:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Друга информация:

.....

.....

.....

.....

.....

Дата:	За ЕСД България (CNC):		За Механиката:	
	Име:		Име:	
	Подпис:		Подпис:	